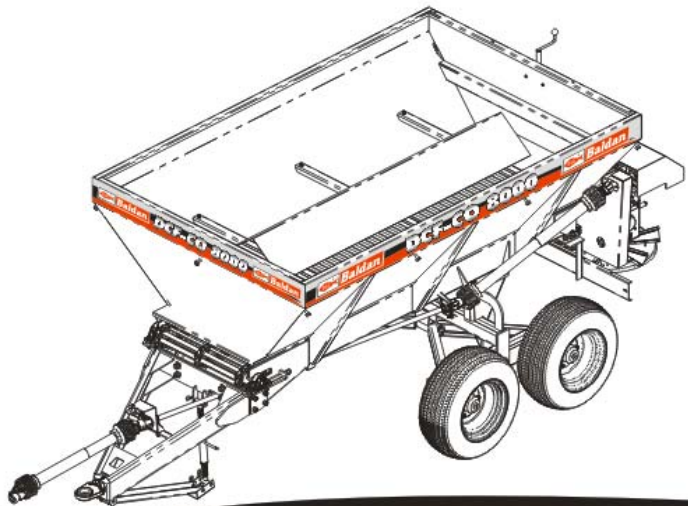


MANUAL DE INSTRUÇÕES



Distribuidor de Calcário, Fertilizante e
Composto Orgânico
DCF CO 3000 / 6000 / 8000

INTRODUÇÃO

Agradecemos a preferência e queremos parabenizá-lo pela excelente escolha que acaba de fazer, pois você adquiriu um produto fabricado com a tecnologia BALDAN IMPLEMENTOS AGRICOLAS S/A.

Este manual irá orientá-lo nos procedimentos que se fazem necessários desde a sua aquisição até os procedimentos operacionais de utilização, segurança e manutenção.

A BALDAN garante que entregou este implemento à revenda, completo e em perfeitas condições.

A revenda responsabilizou-se pela guarda e conservação durante o período que ficou em seu poder, e ainda, pela montagem, reapertos, lubrificações e revisão geral.

Na entrega técnica o revendedor deve orientar o cliente usuário sobre manutenção, segurança, suas obrigações em eventual assistência técnica, a rigorosa observância do termo de garantia e a leitura do manual de instruções. Qualquer solitação de assistência técnica em garantia, deverá ser feita ao revendedor em que foi adquirido.

Reiteramos a necessidade da leitura atenta do certificado de garantia e a observância de todos os itens deste manual, pois agindo assim estará aumentando a vida de seu implemento.



ESTE SÍMBOLO DE ALERTA INDICA IMPORTANTES ADVERTÊNCIAS DE SEGURANÇA NESTE MANUAL. SEMPRE QUE VOCÊ ENCONTRAR ESTE SÍMBOLO, LEIA COM ATENÇÃO A MENSAGEM QUE SE SEGUE E ESTEJA ATENTO QUANTO À POSSIBILIDADE DE ACIDENTES PESSOAIS.

Manual de Instruções



ÍNDICE

01 - Normas de Segurança	05 a 09
02 - Componentes :	
- Distribuidor de Calcário, Fertilizante e Composto Orgânico - DCF-CO 3000 6000 8000	10
03 - Especificações Técnicas	11
04 - Montagem :	
- Montagem dos Pneus	12
05 - Engate do trator :	
- Engate do Trator	13
- Nivelamento do distribuidor	14
- Acoplamento do cardan	15
- Corte do cardan	16 a 17
06 - Regulagens :	
- Velocidade da esteira	18
- Tensão da esteira	19
- Tensão da correia	20
- Troca da Correia	21
- Regulagem da Comporta	22
- Posição das aletas nos discos distribuidores	23
07 - Operações :	
- Uso do Defletor	24
- Distância entre as passadas	25
- Sobreposição	26
- Cálculo prático para distribuição	27
- Tabelas de distribuição	28 a 33
- Operações	34

ÍNDICE

08 - Manutenção :

- Pressão dos pneus	35
- Lubrificação	36
- Tabela de graxas e equivalentes	36
- Pontos de Lubrificação	37 a 39
- Troca de óleo	40
- Fusível de segurança	41
- Manutenção Operacional	42 a 43

09 - Cuidados

- Limpeza Geral	44
-----------------------	----

10 - Opcionais :

- Grade de proteção dos discos	45
- Caixa direcionadora	45
- Pneus	46
- Defletor	46

11 - Identificação	47 a 48
--------------------------	---------



01 - NORMAS DE SEGURANÇA

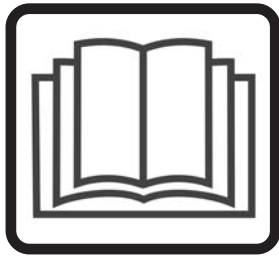


ESTE SÍMBOLO INDICA IMPORTANTE ADVERTÊNCIA DE SEGURANÇA. SEMPRE QUE ENCONTRÁ-LO NESTE MANUAL, LEIA COM ATENÇÃO A MENSAGEM QUE SEGUE E ESTEJA ATENTO QUANTO À POSSIBILIDADE DE ACIDENTES PESSOAIS.



ATENÇÃO

- Leia o manual de instruções atentamente para conhecer as práticas de segurança recomendadas.



ATENÇÃO

- Somente comece a operar o trator, quando estiver devidamente acomodado e com o cinto de segurança preso.



ATENÇÃO

- Não transporte pessoas sobre o trator e nem dentro ou sobre o equipamento.





ATENÇÃO

- Há riscos de lesões graves por tombamento ao trabalhar em terrenos inclinados.
- Não utilize velocidade excessiva.



ATENÇÃO

- Antes de fazer qualquer manutenção em seu equipamento, certifique-se que ele esteja devidamente parado.
- Evite ser atropelado.



ATENÇÃO

- Não faça regulagens com a máquina em movimento.
- Ao fazer qualquer serviço na transmissão da máquina, desligue a mesma.



BEBIDAS ALCOÓLICAS OU ALGUNS MEDICAMENTOS PODEM GERAR A PERDA DE REFLEXOS E ALTERAR AS CONDIÇÕES FÍSICAS DO OPERADOR. POR ISSO, NUNCA OPERE ESSE EQUIPAMENTO, SOB O USO DESSAS SUBSTÂNCIAS.

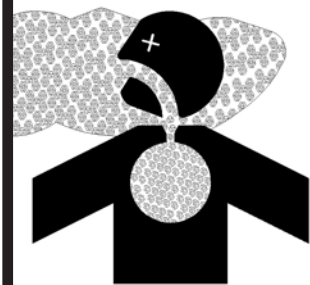


ATENÇÃO

DISCOS ROTATIVOS MANTENHA A DISTÂNCIA

Para prevenir intoxicações, ferimentos ou morte quando o equipamento está em funcionamento e os discos rotativos estão girando.

- Pare o equipamento, se houver pessoas a menos de 50 metros.
- Não fique exposto a deriva do produto.
- Não ponha mãos ou pés nos discos rotativos.
- Não fique exposto ao ar que sai dos discos rotativos. Utilize protetores.



ADVERTENCIA:



O manejo incorreto deste equipamento pode resultar em acidentes graves ou fatais. Antes de colocar o implemento em funcionamento, leia cuidadosamente as instruções contidas neste manual. Certifique-se de que a pessoa responsável pela operação está instruída quanto ao manejo correto, seguro e se leu e entendeu o manual de instruções referentes a esta máquina.

- 1 -  Quando operar o distribuidor, não permita que pessoas se mantenham muito próximas, dentro ou sobre o distribuidor.
- 2 -  Antes de operar o distribuidor, observe se não há pessoas posicionadas na linha de arremesso dos discos distribuidores.
- 3 -  Ao colocar o motor do trator em funcionamento, esteja devidamente sentado no assento do operador e ciente do conhecimento completo do manejo correto e seguro tanto do trator como do equipamento. Coloque sempre a alavanca do câmbio na posição neutra, desligue o comando da tomada de força.
- 4 -  Não ligue o motor em recinto fechado ou sem ventilação adequada, pois os gases do escape são nocivos à saúde.
- 5 -  Ao fazer qualquer verificação dentro do distribuidor, não apoie-se nos discos distribuidores.
- 6 -  Não faça regulagens com o distribuidor em funcionamento.
- 7 -  Não utilize roupas folgadas, pois poderão enroscar-se no implemento.
- 8 -  Ao conduzir o trator em estradas mantenha os pedais do freio interligados e utilize sinalização de segurança.



- 9 -  Ao trabalhar em terrenos inclinados proceda com cuidado procurando sempre manter a estabilidade necessária. Em caso de começo de desequilíbrio, reduza a aceleração e vire as rodas do trator para o lado da declividade do terreno.
- 10 -  Conduza sempre o trator em velocidades compatíveis com a segurança, especialmente nos trabalhos em terrenos acidentados ou declives. Mantenha o trator sempre engatado.
- 11 -  Ao sair do trator coloque a alavanca do câmbio na posição neutra e aplique o freio de estacionamento.
- 12 -  Não transite por rodovias, principalmente no período noturno. Utilize sinais de alerta em todo o percurso.
- 13 -  Não entre dentro do distribuidor principalmente quando ele estiver com a tomada de potência ligada.
- 14 -  Não permaneça na linha de arremesso do produto.
- 15 -  Não se aproxime dos discos distribuidores em movimento.
- 16 -  Não retire as proteções do distribuidor.
- 17 -  Bebidas alcoólicas ou alguns medicamentos podem gerar a perda de reflexos e alterar as condições físicas do operador. Por isso, nunca opere esse equipamento, sobre o uso dessas substâncias.
- 18 -  Leia ou explique todos os procedimentos acima, ao usuário que não possa ler.

02 - COMPONENTES

- 01 - Caçamba
- 02 - Esteira Modulada
- 03 - Eixo Central
- 04 - Cardan Dianteiro
- 05 - Cardan Lateral
- 06 - Jumelo de Engate
- 07 - Suporte de Apoio
- 08 - Esticador da Esteira
- 09 - Armação
- 10 - Pneu
- 11 - Proteções da Transmissão
- 12 - Disco rotativo Distribuidor
- 13 - Aletas Reguláveis
- 14 - Redutor
- 15 - Regulador da Tapa Traseira
- 16 - Tapa Traseira Reguladora de Fluxo
- 17 - Defletor
- 18 - Adesivo

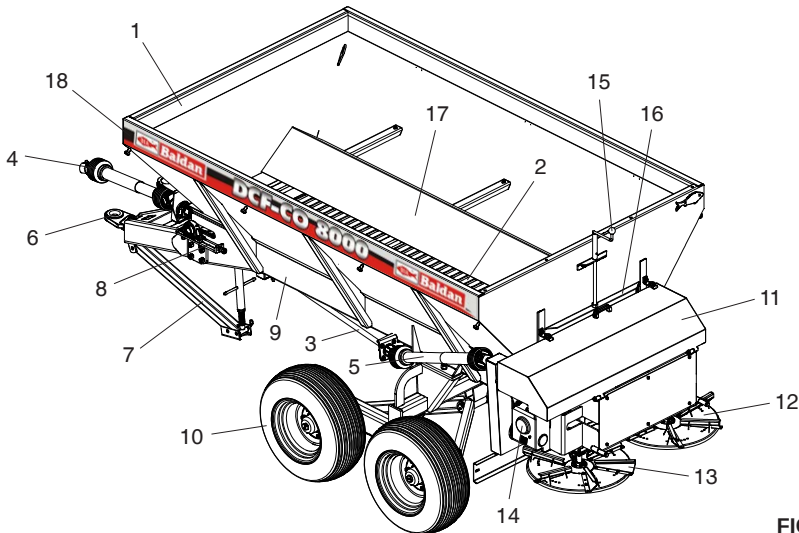


FIGURA 01

03 - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

TABELA 01

Modelo	Volume de Carga (m³)	Comprimento Total (mm)	Largura Total (mm)	Altura Total (mm)	Peso Aproximado (kg)	Pneus Standard	Pneus Opcionais	Sistema de Roda	Bitola Aproximada (mm)	Rotação TDP/PTO (rpm)	Potência do Trator (hp)
3000	1,60	3900	1800	1700	1070	(02) 7,50 x 16	(02) 11L-15	Simples 02	1600	540	50 - 70
6000	2,80	4600	2000	1800	1390	(04) 7,50 x 16	(04) 11L-15	Tandem 04	1600	540	75 - 90
8000	3,80	4610	2000	1900	1480	(04) 11L-15	-	Tandem 04	1600	540	90 - 100

A Baldan reserva-se o direito de alterar as características técnicas deste produto sem prévio aviso. As especificações técnicas são aproximadas e informadas em condições normais de trabalho.

04 - MONTAGEM

- Os distribuidores **DCF-CO 3000, 6000 e 8000** saem de fábrica montados, faltando apenas a colocação dos pneus que foram retirados para facilitar o carregamento e transporte.

MONTAGEM DOS PNEUS - DCF-CO 3000 / 6000 / 8000 (FIGURA 02)

- Para efetuar a montagem dos pneus, proceda da seguinte forma:
- Coloque o pneu (1) no cubo (2) e fixe com os parafusos (3) e porcas (4).

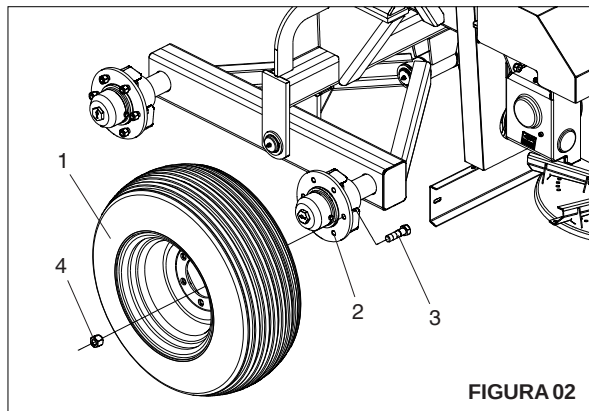


FIGURA 02



OBSERVAÇÃO

Antes de iniciar a montagem, procure um local ideal, onde facilite a montagem dos pneus.



05 - ENGATE AO TRATOR

- Antes de acoplar o DCF-CO ao trator, verifique se o trator está preparado para o trabalho, observando o seguinte item:

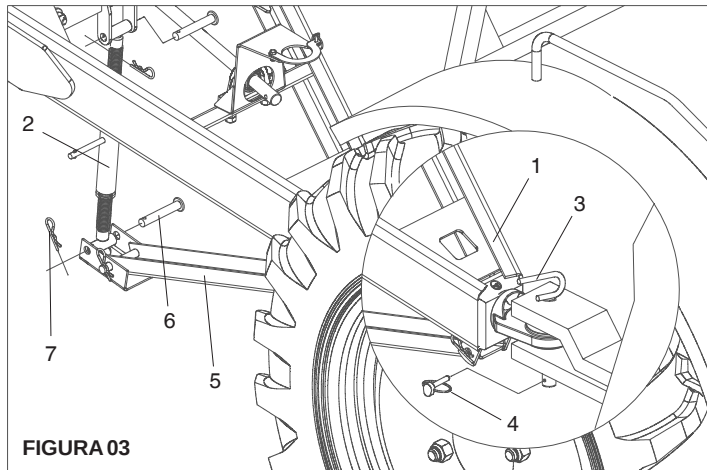
- Verifique se o trator está dotado com jogo de pesos ou lastros na frente ou nas rodas dianteiras ou traseiras, isso dará ao trator maior estabilidade e tração no solo.

- Para acoplar o DCF-CO, proceda da seguinte forma:

1 - Nivele o cabeçalho (1) do DCF-CO em relação ao engate do trator através do regulador (2).

2 - Em seguida, aproxime-se lentamente o trator ao DCF-CO em marcha-a-ré, ficando atento a aplicação dos freios. Finalmente, acople o DCF-CO ao trator fixando-a através do pino de engate (3) e trava (4).

3 - Após o engate do DCF-CO na barra de tração do trator, recolha o suporte (5), retirando o pino (6) e trava (7) do regulador (2), levante o suporte (5) e trave-o com o pino (6) e trava (7), conforme mostra a **Figura 03**.



OBSERVAÇÃO

Ao engatar o DCF-CO, procure um lugar seguro e de fácil acesso. Use sempre marcha reduzida com baixa aceleração.

NIVELAMENTO DO DISTRIBUIDOR - DCF-CO 3000 / 6000 / 8000 (FIGURA 04)

- Para nivelar o DCF-CO, proceda da seguinte forma:

- 1 - O trator deve estar em local plano; em seguida, nivele o DCF-CO observando-o pela lateral o nivelamento longitudinal (comprimento) em relação ao solo.
- 2 - Caso contrário, deve-se nivelá-lo através da barra de engate do trator, utilizando a altura que resulte no melhor nivelamento do DCF-CO.



ATENÇÃO

Leia o manual de instruções do trator e certifique-se das posições em que se pode trabalhar com a barra de tração.

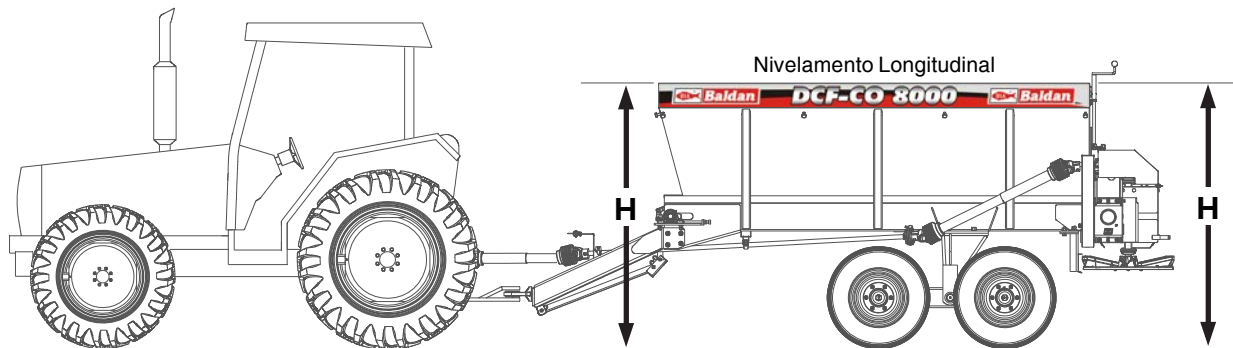
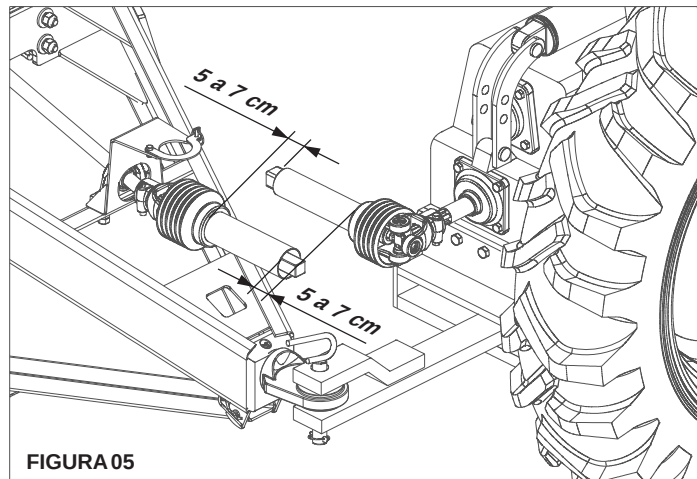


FIGURA 04

ACOPLAMENTO DO CARDAN NA TDP - DCF-CO 3000 / 6000 / 8000 (FIGURA 05)

- Antes do engate do cardan, verifique o comprimento do mesmo em relação ao modelo do trator que tracionará o DCF-CO. Para isso, proceda da seguinte forma:

1 - Separe as partes do cardan acoplando uma parte na TDP e a outra no eixo do DCF-CO. Em seguida, esterce o trator até que um dos pneus traseiro aproxime-se o máximo do DCF-CO. Coloque as partes do cardan lado a lado e verifique se existe uma folga mínima de 5 a 7 cm, entre o "macho" e "fêmea", caso contrário proceda o corte do cardan conforme instruções na página a seguir.





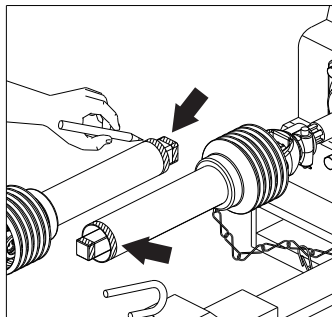
IMPORTANTE

Antes de efetuar o corte no cardan, verifique a regulagem da barra de tração do trator, podendo aumentar ou diminuir seu comprimento, evitando assim o corte do cardan.

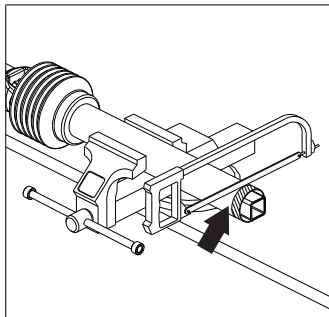
CORTE DO CARDAN - DCF-CO 3000 / 6000 / 8000 (FIGURAS 06)

- Para efetuar o corte do cardan, proceda da seguinte forma:

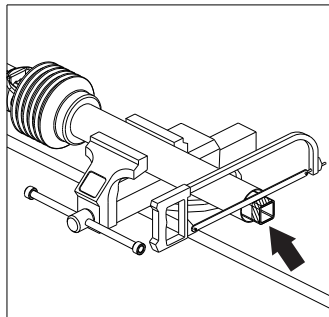
FIGURAS 06



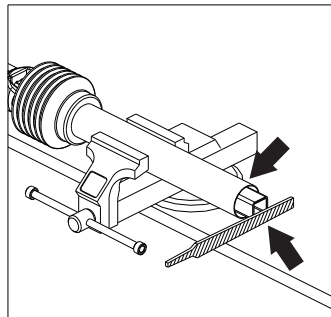
Prenda as metades do eixo cardan próximas uma da outra na posição de trabalho e faça a marcação da parte que será cortada.



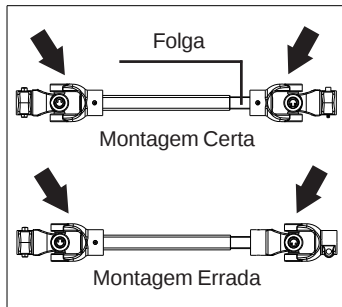
Diminua os tubos protetores interno e externo do cardan proporcionalmente.



Corte as barras internas do cardan no mesmo comprimento dos tubos protetores.



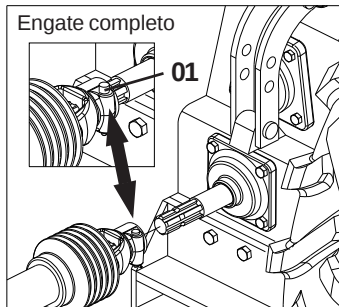
Retire todas as rebarbas e pontas. Limpe e engraxe as barras deslizantes do cardan.



Na montagem, observe que os terminais internos e externos estejam sempre no mesmo plano, alinhados. Verifique também a folga no eixo telescópico, que deve ser de 5 a 7 cm.

⚠ ATENÇÃO

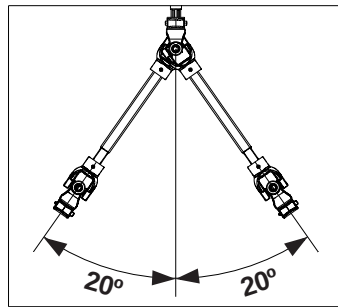
A montagem errada provoca vibração excessiva, prejudicial à transmissão.



Acople a flange no eixo da **TDP** do trator observando que o engate só se completará quando a trava (1) saltar.

⚠ ATENÇÃO

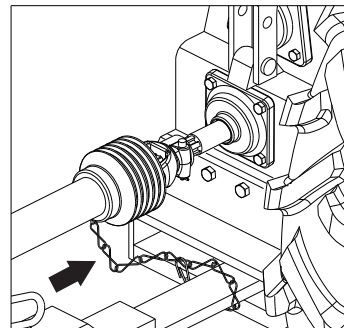
Ao acoplar o cardan na **TDP**, o trator deve estar com o motor desligado e o freio de estacionamento aplicado.



⚠ O ângulo de trabalho deve ser no máximo 20 graus.

🔧 IMPORTANTE

Em manobras onde os ângulos das junções forem maiores do que 20 graus, desative a tomada de força (**TDP**). Não permita que os pneus do trator toquem no cabeçalho do DCF-CO.



Não engate as correntes do cardan esticadas. Mantenha uma folga na instalação e considere os movimentos angulares.

FIGURAS 06

🔧 OBSERVAÇÃO

Toda vez que alterar de trator, verifique novamente o comprimento do eixo do cardan.

06 - REGULAGENS

VELOCIDADE DA ESTEIRA - DCF-CO 3000 / 6000 / 8000 (FIGURA 07)

- A velocidade da esteira varia de acordo com a quantidade de produto a ser distribuída e a característica do mesmo. Esta velocidade tem a função de alimentar os discos para se obter uma distribuição uniforme. O DCF-CO sai de fábrica montado com a combinação de engrenagens 16/48 (A/B), podendo operar com mais 3 velocidades diferentes, que são obtidas através da combinação das engrenagens que são enviadas como opção em nosso produto. Para obter outras velocidades através da combinação de engrenagens, proceda da seguinte forma:

- Retire a engrenagem (A) através do anel de retenção (1) e a engrenagem (B) através do pino c/ argola (2) e coloque as engrenagens (C) e (D) fixando-as.
- Após trocar as engrenagens, ajuste o esticador de corrente (E).

Combinações de engrenagens

Montagem	Motora	Movida
Combinações	16 Dentes	48 Dentes
Combinações	12 Dentes	48 Dentes
Combinações	12 Dentes	16 Dentes
Combinações	16 Dentes	16 Dentes
Combinações	16 Dentes	12 Dentes

ATENÇÃO

- Dependendo da combinação de engrenagens montadas, haverá a necessidade de diminuir a corrente através da emenda existente na mesma.
- Não trabalhe com a corrente frouxa.

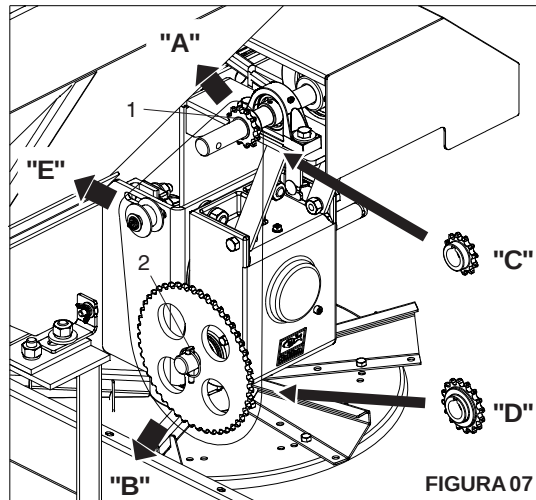


FIGURA 07

- Para ajustar a tensão da esteira, proceda da seguinte forma:

- 1 - Primeiramente desligue a tomada de potência e o motor do trator.
- 2 - Em seguida, certifique-se que o DCF-CO esteja vazio, caso não esteja, esvazie.
- 3 - Depois, pressione a esteira de baixo para cima e observe se há uma folga de até 50 mm em relação ao fundo do DCF-CO.
- 4 - Havendo uma folga maior, ajuste a tensão da esteira através dos esticadores (1), soltando os parafusos (2) e apertando a contraporca (3).

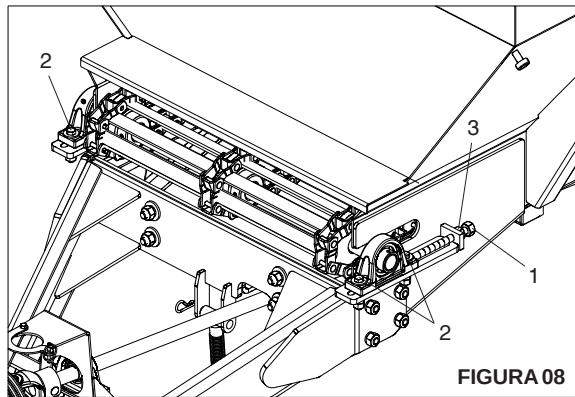


FIGURA 08



ATENÇÃO

- Ao regular a tensão da esteira, ajuste os dois lados por igual, evitando o desalinhamento da esteira.
- Verifique nas primeiras horas de trabalho a tensão da esteira. Depois, faça a verificação diariamente.
- Quando o ajuste da tensão da esteira chegar ao final, deve-se retirar um ou mais elos da mesma, retornando o esticador para a posição inicial.

TENSÃO DA CORREIA - DCF-CO 3000 / 6000 / 8000 (FIGURA 09)

- Para ajustar a tensão da correia, proceda da seguinte forma:

1 - Afrouxe a porca (1) da polia (2), juntamente com a porca interna (3) do esticador (4).

2 - Em seguida, ajuste a tensão da correia através da porca externa (5) do esticador (4) e depois reaperte a porca interna (3) e a porca (1) da polia (2).



IMPORTANTE

- A folga permitida é de 3,5 cm no centro da correia.



ATENÇÃO

- Verifique nas primeiras horas de trabalho a tensão da correia. Depois, faça a verificação diariamente.

- Não opere o DCF-CO com as correias soltas.

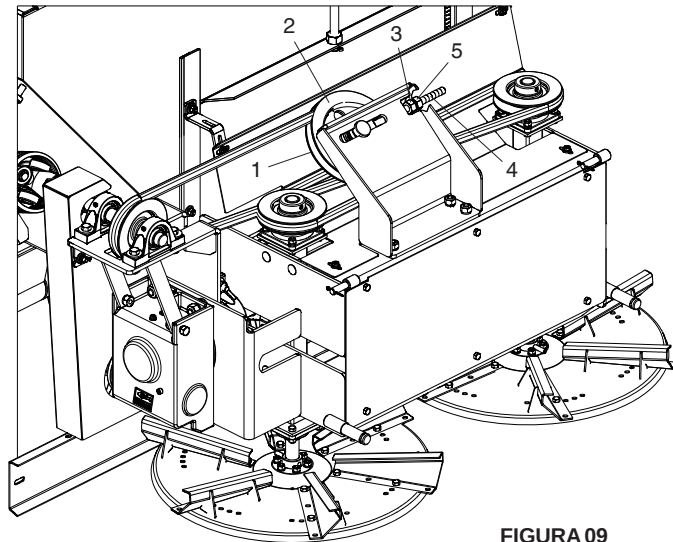


FIGURA 09

- Para trocar a correia, proceda da seguinte forma:

1 - Afrouxe as porcas (1) do esticador (2) e a porca (3) da polia (4). Em seguida, retire a correia (5).

- Para colocar a correia, proceda da seguinte forma:

- 1 - Inicie a colocação da correia (5), posicionando a mesma na polia "A".
- 2 - Depois, passe a parte inferior da correia (5) na polia "B" do disco distribuidor direito.
- 3 - Em seguida, faça a torção da correia (5) e passe-a na polia "C" do disco distribuidor esquerdo.
- 4 - Finalmente passe a correia (5) na polia "D" do esticador (2).
- 5 - Ao terminar de colocar a correia (5), tensione a mesma, ajustando o esticador (2) e reaperte a porca (3) da polia (4).

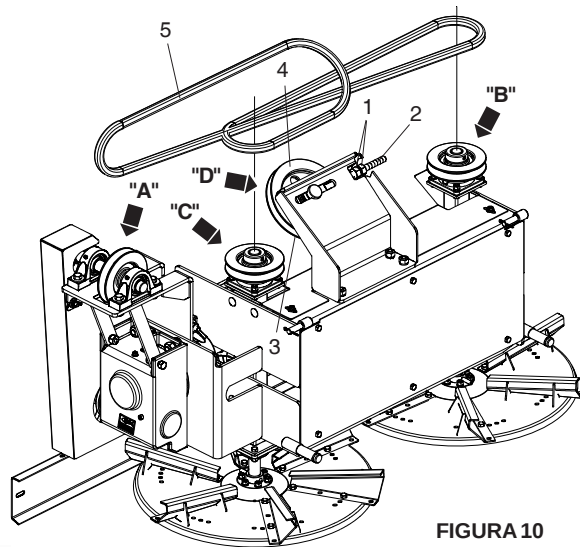


FIGURA 10

- O DCF-CO possui a comporta (1) que através de uma escala graduada (2), regula a quantidade de produto a ser distribuído. Para regular a vazão do produto, proceda da seguinte forma:

1 - Gire a manivela (3) ajustando a abertura ou fechamento da comporta (1) de acordo com a escala graduada (2) que vai de (0 a 22).

- Abra totalmente a comporta (1) quando for utilizar composto orgânico (esterco).



IMPORTANTE

- Consulte nas páginas 28 a 33, as tabelas de distribuição, para regular comporta (1) a escala graduada (2).

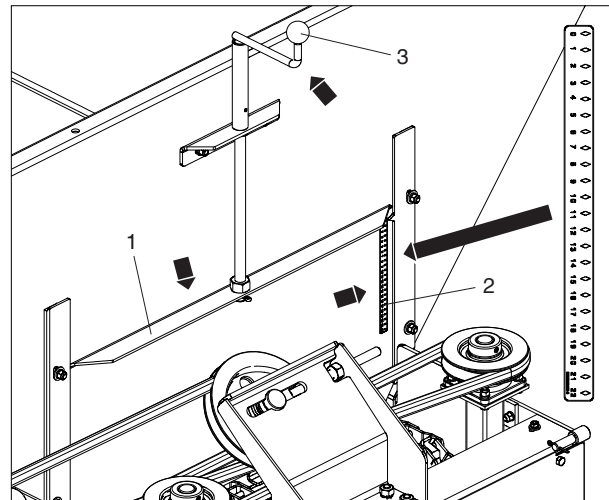
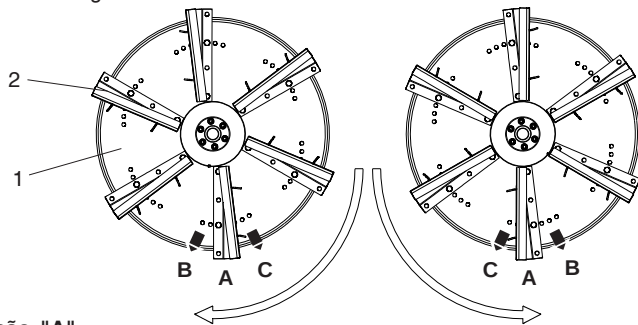


FIGURA 11

POSIÇÃO DAS ALETAS NOS DISCOS DISTRIBUIDORES - DCF-CO 3000 / 6000 / 8000 (FIGURA S 12)

- Os discos distribuidores (1), possuem aletas reguláveis (2) que fazem a distribuição uniforme, tanto em alta como em baixa dosagem.
- Variando o ângulo das aletas (2), obtem-se a alteração na largura da faixa de aplicação e no direcionamento do produto. Para regular as aletas (2), proceda da seguinte forma:



Posição "A":

Largura de distribuição média e direcionamento do produto intermediário.

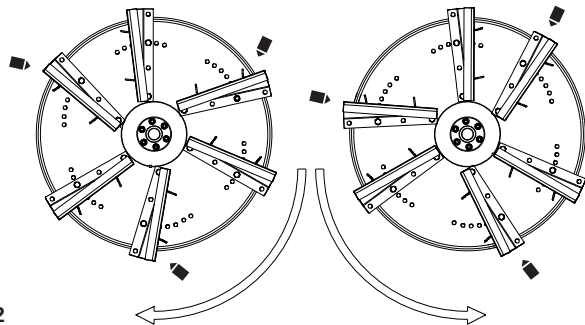
Posição "B":

Largura de distribuição menor e direcionamento do produto mais centralizado.

Posição "C":

Largura de distribuição maior e direcionamento do produto mais para as extremidades.

FIGURAS 12

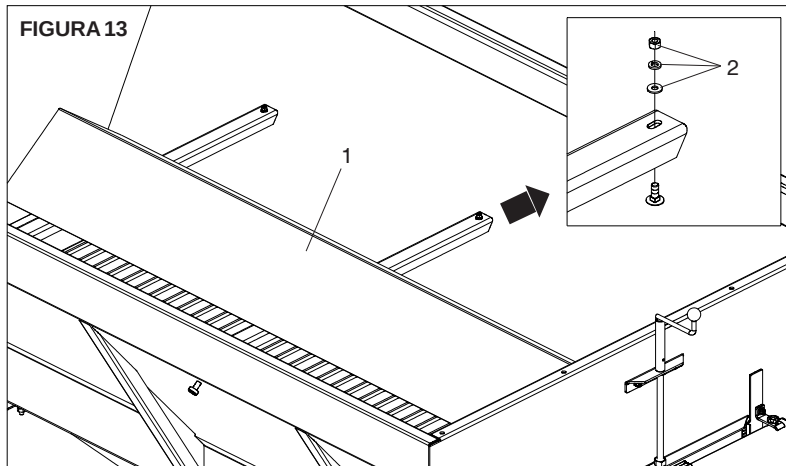


- Se for necessário alterar o direcionamento de parte do produto para obter melhor uniformidade na distribuição, pode-se ajustar apenas 3 aletas em ângulos diferentes das demais, intercalando-as, alterando-se as posições no disco.

07 - OPERAÇÕES

USO DO DEFLETOR - DCF-CO 3000 / 6000 / 8000 (FIGURA 13)

- O DCF-CO sai de fábrica montado com o defletor (1). Este defletor evita a sobrecarga sobre a esteira, permitindo um trabalho mais suave.
- Antes de iniciar os trabalhos com o DCF-CO, verifique se o defletor (1) está devidamente fixado, apertando as arruelas e porcas (2) evitando que o defletor (1) se solte, danificando a esteira e o DCF-CO.



OBSERVAÇÃO

- Ao trabalhar com calcário, nunca retire o defletor (1).
- Ao trabalhar com composto orgânico, pode-se retirar o defletor (1) se julgar necessário.

DISTÂNCIA ENTRE AS PASSADAS - DCF-CO 3000 / 6000 / 8000 (FIGURA 14)

- A distância entre as passadas deve ser bem observada pelo operador, para que consiga uma distribuição homogênea em toda a área. No entanto, durante o trabalho, aceita-se uma variação até 25% na quantidade distribuída entre as passadas.
- Recomendamos a distância 7 metros entre as passadas para a distribuição de calcário seco e gesso. Para composto orgânico, a distância entre as passadas pode variar de acordo com o tipo de composto orgânico.



IMPORTANTE

- Recomendamos não aumentar a distância entre as passadas.



ATENÇÃO

- Não permita que pessoas e animais mantenham-se próximos durante o trabalho.

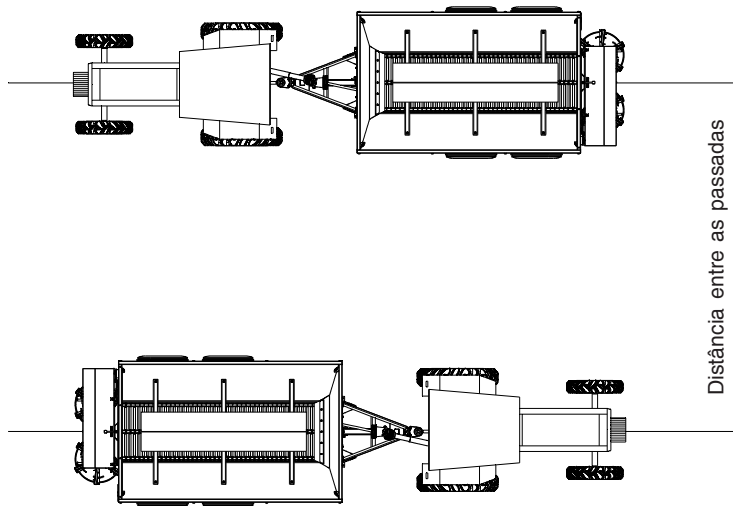


FIGURA 14



SOBREPOSIÇÃO - DCF-CO 3000 / 6000 / 8000 (FIGURA 15)

- A sobreposição é o recobrimento do produto que está sendo distribuído na extremidade da faixa passada imediatamente anterior à esta que está realizando, isto é feito para compensar a deficiência de distribuição que ocorre naturalmente nas extremidades das faixas, conforme mostra a **Figura 15**.

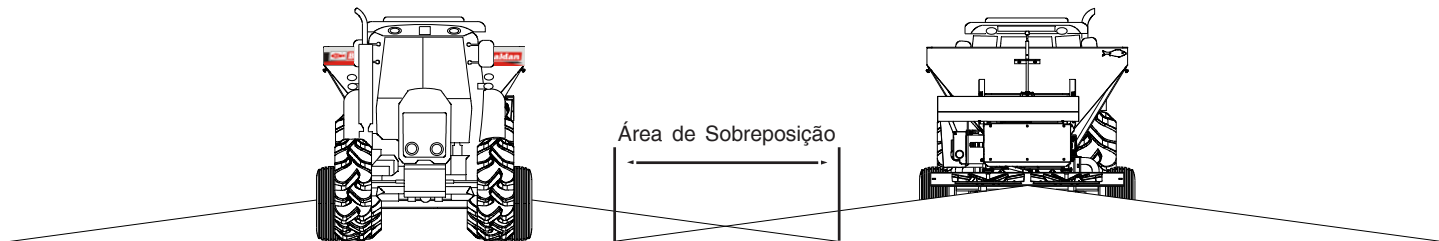


FIGURA 15



ATENÇÃO

- Não faça ajustes com DCF-CO em movimento ou com a transmissão acionada.
- Não opere o DCF-CO sem as proteções, os discos rotativos oferecem risco de acidente.

- Para maior precisão na distribuição, faça a aferição da quantidade a ser distribuída no próprio local, pois cada terreno há uma condição, além das características dos produtos a serem distribuídos que podem variar, como peso específico, granulometria, condições de umidade e outros, que diferenciam-se dos utilizados nos testes para construção das tabelas.

- Para fazer o cálculo, deve-se saber:

- **Produto a ser distribuído** = Cálcario Seco.
- **Quantidade desejada** = 2900 kg por Hectare.
- **Velocidade do trator** = 6km/h (constante).
- **Distância entre Passadas** = 7 metros.
- **Tomada de Potência** = 540 rpm (constante).



IMPORTANTE

Verifique nas tabelas de distribuição das páginas 28 a 33, qual a tabela corresponde ao produto que irá utilizar e qual a tabela corresponde a combinação de engrenagens montada no DCF-CO.

- 1 - Primeiramente, transforme a dosagem em gramas/m².**
 $2900 / 10.000 \text{ m}^2 = 0,29 \text{ kg/m}^2$ ou 290 gramas / m².
- 2 - Depois, calcule a área que será trabalhada em 01 hora.**
 $6.000 \text{ m/h (velocidade)} \times 7,0 \text{ m (Distância entre passadas)} = 42.000 \text{ m}^2/\text{h}.$
- 3 - Em seguida, sabemos que 1 hora = 60 min. ou 3.600 segs. Logo, divida a área encontrada (m²) pelos segundos, para obter m²/segundo.**
 $42.000 \text{ m}^2 / 3.600 \text{ segundos} = 11.66 \text{ m}^2/\text{segundo}.$
- 4 - Depois, multiplique m²/segundos com gramas/m²; assim:**
 $11.66 \text{ m}^2 / \text{segundos} \times 290 \text{ g/m}^2 = 3.381 \text{ gramas/segundo}.$
- 5 - Finalmente, passe o resultado para kg e compare com a tabela correspondente.**
 $3.381 / 1.000 = 3,38 \text{ kg/segundo}.$
- 6 - Verifique nas tabelas de cálcario a seguir, qual corresponde a combinação de engrenagens utilizada e depois veja o número da escala de abertura que corresponde ao valor próximo de 3,38 resultado do exemplo acima.**

CALCÁRIO	TABELA DE DISTRIBUIÇÃO DE CALCÁRIO ESPECÍFICA PARA O MODELO DCF-CO							
	Motora (Cardan)	1 6	Movida (Eixo Redutor)			4 8	TDF (rpm)	
		Velocidade do trator km/h						
Abertura da	Quantidade	Valores em Kg (10.000 m²) para diferentes velocidades de Trabalho						
Escala	Kg/s	4	5	6	7	8	9	10
0	0,40	360	288	240	206	180	160	144
1	0,78	702	562	468	401	351	312	281
2	0,88	792	634	528	453	396	352	317
3	0,95	855	684	570	489	428	380	342
4	1,14	1026	821	684	586	513	456	410
5	1,55	1395	1116	930	797	698	620	558
6	1,65	1485	1188	990	849	743	660	594
7	1,86	1674	1339	1116	957	837	744	670
8	1,92	1728	1382	1152	987	864	768	691
9	2,11	1899	1519	1266	1085	950	844	760
10	2,24	2016	1613	1344	1152	1008	896	806
11	2,43	2187	1750	1458	1250	1094	972	875
12	2,50	2250	1800	1500	1286	1125	1000	900
13	2,62	2358	1886	1572	1347	1179	1048	943
14	2,89	2601	2081	1734	1486	1301	1156	1040
15	3,12	2808	2246	1872	1605	1404	1248	1123
16	3,40	3060	2448	2040	1749	1530	1360	1224
17	3,63	3267	2614	2178	1867	1634	1452	1307
18	3,81	3429	2743	2286	1959	1715	1524	1372
19	4,11	3699	2959	2466	2114	1850	1644	1480
20	4,37	3933	3146	2622	2247	1967	1748	1573
21	4,59	4131	3305	2754	2361	2066	1836	1652
22	4,79	4311	3449	2874	2463	2156	1916	1724

OBSERVAÇÃO: A tabela foi elaborada com 540 rpm na TDF e relação de transmissão (motora / movida).



CALCÁRIO	TABELA DE DISTRIBUIÇÃO DE CALCÁRIO ESPECÍFICA PARA O MODELO DCF-CO							
	Motora (Cardan)	1 2	Movida (Eixo Redutor)			4 8	TDF (rpm)	
		Velocidade do trator km/h						
Abertura da	Quantidade	Valores em Kg (10.000 m²) para diferentes velocidades de Trabalho						
Escala	Kg/s	4	5	6	7	8	9	10
0	0,30	270	216	180	154	135	120	108
1	0,59	527	421	351	301	263	234	211
2	0,66	594	475	396	339	297	264	238
3	0,71	641	513	428	366	321	285	257
4	0,86	770	616	513	440	385	342	308
5	1,16	1046	837	698	598	523	465	419
6	1,24	1114	891	743	636	557	495	446
7	1,40	1256	1004	837	717	628	558	502
8	1,44	1296	1037	864	741	648	576	518
9	1,58	1424	1139	950	814	712	633	570
10	1,68	1512	1210	1008	864	756	672	605
11	1,82	1640	1312	1094	937	820	729	656
12	1,88	1688	1350	1125	964	844	750	675
13	1,97	1769	1415	1179	1011	884	786	707
14	2,17	1951	1561	1301	1115	975	867	780
15	2,34	2106	1685	1404	1203	1053	936	842
16	2,55	2295	1836	1530	1311	1148	1020	918
17	2,72	2450	1960	1634	1400	1225	1089	980
18	2,86	2572	2057	1715	1470	1286	1143	1029
19	3,08	2774	2219	1850	1585	1387	1233	1110
20	3,28	2950	2360	1967	1686	1475	1311	1180
21	3,44	3098	2479	2066	1770	1549	1377	1239
22	3,59	3233	2587	2156	1848	1617	1437	1293

OBSERVAÇÃO: A tabela foi elaborada com 540 rpm na TDF e relação de transmissão (motora / movida).

CALCÁRIO	TABELA DE DISTRIBUIÇÃO DE CALCÁRIO ESPECÍFICA PARA O MODELO DCF-CO							
	Motora (Cardan)	12	Movida (Eixo Redutor)			16	TDF (rpm)	
		Velocidade do trator km/h						
Abertura da	Quantidade	Valores em Kg (10.000 m²) para diferentes velocidades de Trabalho						
Escala	Kg/s	4	5	6	7	8	9	10
0	0,90	810	648	540	463	405	360	324
1	1,76	1580	1264	1053	903	790	702	632
2	1,98	1782	1426	1188	1018	891	792	713
3	2,14	1924	1539	1283	1099	962	855	770
4	2,57	2309	1847	1539	1319	1154	1026	923
5	3,49	3139	2511	2093	1794	1569	1395	1256
6	3,71	3341	2673	2228	1909	1671	1485	1337
7	4,19	3767	3013	2511	2152	1883	1674	1507
8	4,32	3888	3110	2592	2222	1944	1728	1555
9	4,75	4273	3418	2849	2442	2136	1899	1709
10	5,04	4536	3629	3024	2592	2268	2016	1814
11	5,47	4921	3937	3281	2812	2460	2187	1968
12	5,63	5063	4050	3375	2893	2531	2250	2025
13	5,90	5306	4244	3537	3032	2653	2358	2122
14	6,50	5852	4682	3902	3344	2926	2601	2341
15	7,02	6318	5054	4212	3610	3159	2808	2527
16	7,65	6885	5508	4590	3934	3443	3060	2754
17	8,17	7351	5881	4901	4200	3675	3267	2940
18	8,57	7715	6172	5144	4409	3858	3429	3086
19	9,25	8323	6658	5549	4756	4161	3699	3329
20	9,83	8849	7079	5900	5057	4425	3933	3540
21	10,33	9295	7436	6197	5311	4647	4131	3718
22	10,78	9700	7760	6467	5543	4850	4311	3880

OBSERVAÇÃO: A tabela foi elaborada com 540 rpm na TDF e relação de transmissão (motora / movida).



CALCÁRIO	TABELA DE DISTRIBUIÇÃO DE CALCÁRIO ESPECÍFICA PARA O MODELO DCF-CO							
	Motora (Cardan)	16	Movida (Eixo Redutor)			16	TDF (rpm)	
		Velocidade do trator km/h						
Abertura da	Quantidade	Valores em Kg (10.000 m²) para diferentes velocidades de Trabalho						
Escala	Kg/s	4	5	6	7	8	9	10
0	1,20	1080	864	720	617	540	480	432
1	2,34	2106	1685	1404	1203	1053	936	842
2	2,64	2376	1901	1584	1358	1188	1056	950
3	2,85	2565	2052	1710	1466	1283	1140	1026
4	3,42	3078	2462	2052	1759	1539	1368	1231
5	4,65	4185	3348	2790	2391	2093	1860	1674
6	4,95	4455	3564	2970	2546	2228	1980	1782
7	5,58	5022	4018	3348	2870	2511	2232	2009
8	5,76	5184	4147	3456	2962	2592	2304	2074
9	6,33	5697	4558	3798	3255	2849	2532	2279
10	6,72	6048	4838	4032	3456	3024	2688	2419
11	7,29	6561	5249	4374	3749	3281	2916	2624
12	7,50	6750	5400	4500	3857	3375	3000	2700
13	7,86	7074	5659	4716	4042	3537	3144	2830
14	8,67	7803	6242	5202	4459	3902	3468	3121
15	9,36	8424	6739	5616	4814	4212	3744	3370
16	10,20	9180	7344	6120	5246	4590	4080	3672
17	10,89	9801	7841	6534	5601	4901	4356	3920
18	11,43	10287	8230	6858	5878	5144	4572	4115
19	12,33	11097	8878	7398	6341	5549	4932	4439
20	13,11	11799	9439	7866	6742	5900	5244	4720
21	13,77	12393	9914	8262	7082	6197	5508	4957
22	14,37	12933	10346	8622	7390	6467	5748	5173

OBSERVAÇÃO: A tabela foi elaborada com 540 rpm na TDF e relação de transmissão (motora / movida).

CALCÁRIO	TABELA DE DISTRIBUIÇÃO DE CALCÁRIO ESPECÍFICA PARA O MODELO DCF-CO							
	Motora (Cardan)	16	Movida (Eixo Redutor)			12	TDF (rpm)	
		Velocidade do trator km/h						
Abertura da	Quantidade	Valores em Kg (10.000 m²) para diferentes velocidades de Trabalho						
Escala	Kg/s	4	5	6	7	8	9	10
0	1,60	1440	1152	960	823	720	640	576
1	3,12	2808	2246	1872	1605	1404	1248	1123
2	3,52	3168	2534	2112	1810	1584	1408	1267
3	3,80	3420	2736	2280	1954	1710	1520	1368
4	4,56	4104	3283	2736	2345	2052	1824	1642
5	6,20	5580	4464	3720	3189	2790	2480	2232
6	6,60	5940	4752	3960	3394	2970	2640	2376
7	7,44	6696	5357	4464	3826	3348	2976	2678
8	7,68	6912	5530	4608	3950	3456	3072	2765
9	8,44	7596	6077	5064	4341	3798	3376	3038
10	8,96	8064	6451	5376	4608	4032	3584	3226
11	9,72	8748	6998	5832	4999	4374	3888	3499
12	10,00	9000	7200	6000	5143	4500	4000	3600
13	10,48	9432	7546	6288	5390	4716	4192	3773
14	11,56	10404	8323	6936	5945	5202	4624	4162
15	12,48	11232	8986	7488	6418	5616	4992	4493
16	13,60	12240	9792	8160	6994	6120	5440	4896
17	14,52	13068	10454	8712	7467	6534	5808	5227
18	15,24	13716	10973	9144	7838	6858	6096	5486
19	16,44	14796	11837	9864	8455	7398	6576	5918
20	17,48	15732	12586	10488	8990	7866	6992	6293
21	18,36	16524	13219	11016	9442	8262	7344	6610
22	19,16	17244	13795	11496	9854	8622	7664	6898

OBSERVAÇÃO: A tabela foi elaborada com 540 rpm na TDF e relação de transmissão (motora / movida).



GESSO	TABELA DE DISTRIBUIÇÃO DE GESSO ESPECÍFICA PARA O MODELO DCF-CO							
	Motora (Cardan)	1 6	Movida (Eixo Redutor)			48	TDF (rpm)	
		Velocidade do trator km/h						
Abertura da	Quantidade	Valores em Kg (10.000 m²) para diferentes velocidades de Trabalho						
Escala	Kg/s	4	5	6	7	8	9	10
0	0,22	198	158	132	113	99	88	79
1	0,34	306	245	204	175	153	136	122
2	0,46	414	331	276	237	207	184	166
3	0,58	522	418	348	298	261	232	209
4	0,70	630	504	420	360	315	280	252
5	0,82	738	590	492	422	369	328	295
6	0,94	846	677	564	483	423	376	338
7	1,060	954	763	636	545	477	424	382
8	1,180	1062	850	708	607	531	472	425
9	1,300	1170	936	780	669	585	520	468
10	1,420	1278	1022	852	730	639	568	511
11	1,540	1386	1109	924	792	693	616	554
12	1,660	1494	1195	996	854	747	664	598
13	1,780	1602	1282	1068	915	801	712	641
14	1,900	1710	1368	1140	977	855	760	684
15	2,020	1818	1454	1212	1039	909	808	727
16	2,140	1926	1541	1284	1101	963	856	770
17	2,226	2003	1603	1336	1145	1002	890,4	801
18	2,380	2142	1714	1428	1224	1071	952	857
19	2,500	2250	1800	1500	1286	1125	1000	900
20	2,620	2358	1886	1572	1347	1179	1048	943
21	2,740	2466	1973	1644	1409	1233	1096	986
22	2,860	2574	2059	1716	1471	1287	1144	1030

OBSERVAÇÃO: A tabela foi elaborada com 540 rpm na TDF e relação de transmissão (motora / movida).

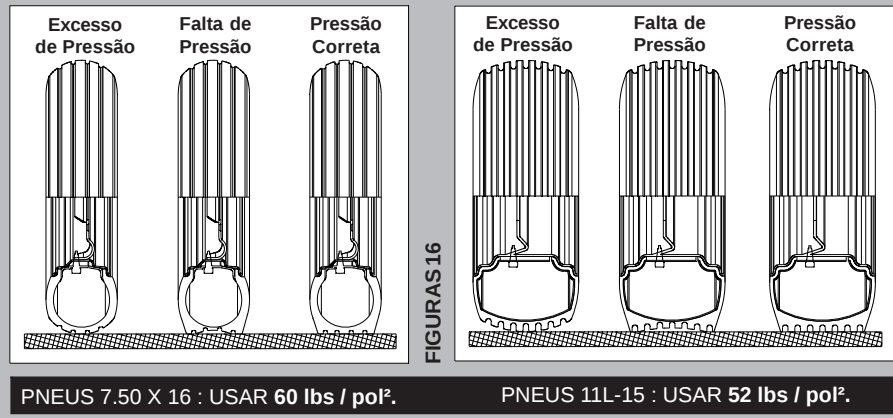
- 1 - Antes de começar a trabalhar, faça uma revisão completa no DCF-CO. Deve-se lubrificar as cruzetas, verificar o nível de óleo da caixa multiplicadora e reaperte as porcas e parafusos. Verifique também o travamento dos pinos e contrapinos.
- 2 - A rotação ideal de trabalho é 540 rpm na TDP. Verifique a rotação correspondente no motor, no manual do trator. Essa rotação no motor do trator, varia de trator para trator.
- 3 - Antes de abastecer o DCF-CO, verifique se não há objetos estranhos dentro da caçamba, observe se o engate do mesmo está completo e se está nivelado. Coloque o suporte de apoio na posição de transporte e mantenha a barra de tração do trator fixa.
- 4 - Verifique sempre a tensão da esteira transportadora.
- 5 - A velocidade média recomendada é de 6 a 7 km/h.

- 6 - A distância entre as passadas deve ser constante para não comprometer a uniformidade da distribuição.
- 7 - Durante todo o trabalho, mantenha a rotação do motor constante, evitando a variação de velocidade média do trator, para não haver ineficiência ou falhas na distribuição do produto.
- 8 - Para acoplar ou desacoplar o cardan, a TDP deve estar desligada.
- 9 - O peso do produto está relacionado com a sua granulometria e densidade.

08-MANUTENÇÃO

PRESSÃO DOS PNEUS - DCF-CO 3000 / 6000 / 8000 (FIGURAS 16)

- 1 - Os pneus devem estar sempre calibrados corretamente, evitando desgastes prematuros por excesso ou falta de pressão.
- 2 - Antes de calibrar os pneus, verifique o modelo utilizado em seu DCF-CO e confira abaixo a calibração correta.



IMPORTANTE

Os pneus utilizados no DCF-CO são:

Modelo	Pneus Standard	Pneus Opcionais
DCF-CO 3000	(02) 7.50 x 16	(02) 11L-15
DCF-CO 6000	(04) 7.50 x 16	(04) 11L-15
DCF-CO 8000	(04) 11L-15	-

- 1 - A lubrificação é indispensável para um bom desempenho e maior durabilidade das partes móveis do DCF-CO, contribuindo na economia dos custos de manutenção.
- 2 - Antes de iniciar a operação, lubrifique cuidadosamente todas as graxas observando sempre os intervalos de lubrificação nas páginas a seguir.
- 3 - Certifique-se da qualidade do lubrificante, quanto a sua eficiência e pureza, evitando utilizar os produtos contaminados por água, terra e outros agentes.

TABELA DE GRAXAS E EQUIVALENTES (TABELA 02)

FABRICANTE	TIPO DE GRAXA RECOMENDADA
PETROBRÁS	LUBRAX GMA 2
ATLANTIC	LITHOLINE MP 2
IPIRANGA	SUPER GRAXA IPIRANGA IPÍRANGA SUPER GRAXA 2 IPIFLEX 2
CASTROL	LM 2
MOBIL	MOBILGREASE MP 77
TEXACO	MARFAK 2 AGROTEX 2
SHELL	RETINAX A ALVANIA EP 2

ESSO	MULTIPURPOSE GREASE H LITHOLINE MP 2
BARDAHL	MAXLUB APG 2 EP

**IMPORTANTE**

Se houver outros lubrificantes e/ ou marcas de graxas equivalentes que não constam nesta tabela, consultar manual técnico do próprio fabricante do lubrificante.

TABELA 02

⚠ ATENÇÃO

Ao lubrificar o DCF-CO, não exceda na quantidade de graxa nova. Introduza uma quantidade suficiente.

LUBRIFICAR CADA 5 HORAS DE TRABALHO (FIGURA 17)

LUBRIFICAR CADA 8 HORAS DE TRABALHO (FIGURAS 18)

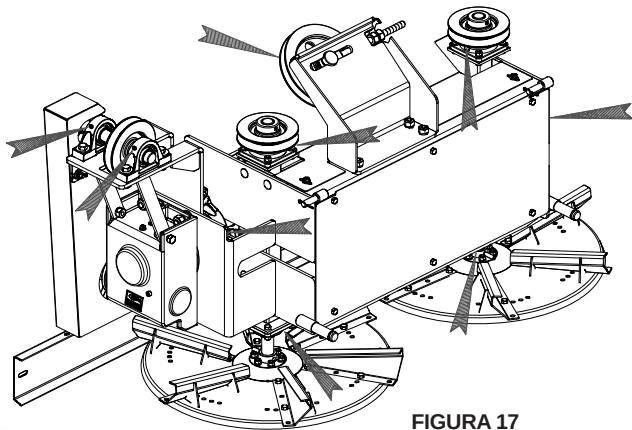
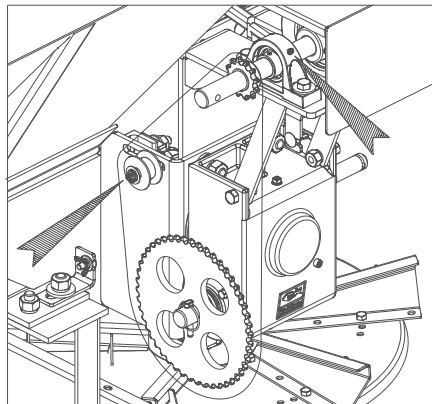


FIGURA 17



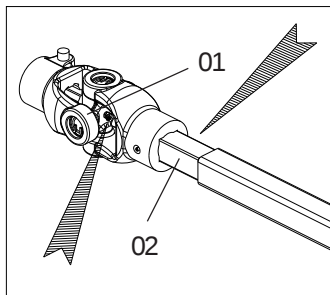
FIGURAS 18

ATENÇÃO

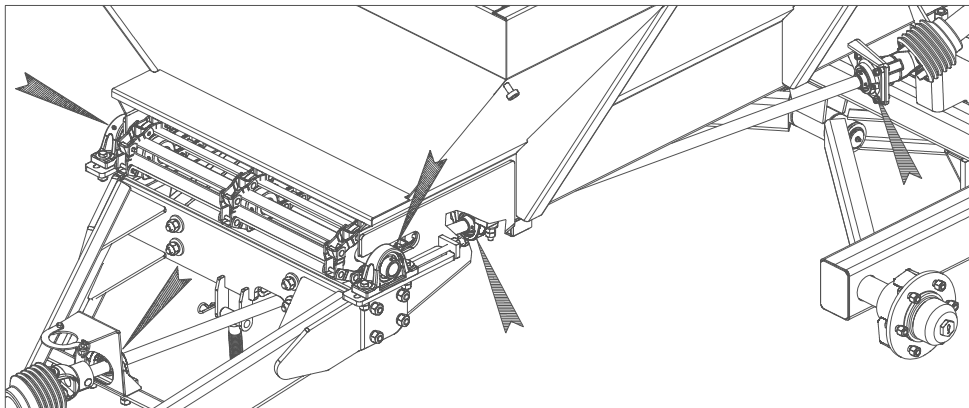
Ao lubrificar o DCF-CO, não exceda na quantidade de graxa nova. Introduza uma quantidade suficiente.

LUBRIFICAR CADA 8 HORAS DE TRABALHO (FIGURAS 18)

- Lubrificar as cruzetas (1) com graxa em intervalos de 8 horas.
- O eixo telescópico (2) deverá ser lubrificado semanalmente.



FIGURAS 18



⚠ ATENÇÃO

Ao lubrificar o DCF-CO, não exceda na quantidade de graxa nova. Introduza uma quantidade suficiente.

LUBRIFICAR CADA 24 HORAS DE TRABALHO (FIGURA 19)

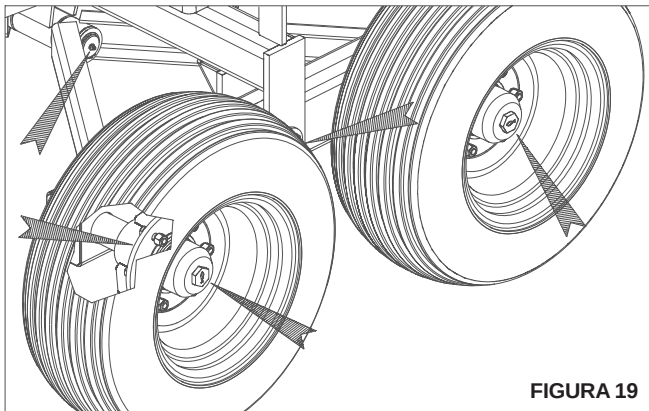


FIGURA 19

LUBRIFICAR CADA 30 HORAS DE TRABALHO (FIGURA 20)

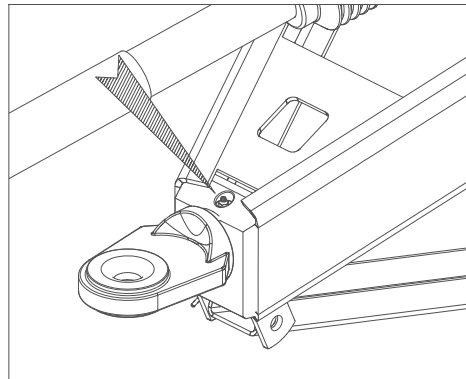


FIGURA 20

- Verifique periodicamente o nível de óleo da caixa redutora (1), através do parafuso indicador de nível (2) e reabasteça sempre que necessário.
- Para fazer a troca total do óleo da caixa redutora (1), proceda da seguinte forma:
 - 1 - Retire o bujão de dreno (4), o bujão de respiro (3) e o parafuso indicador de nível (2) deixando esgotar todo o óleo da caixa redutora (1).
 - 2 - Em seguida, recoloque o bujão de dreno (4) e abasteça pelo bujão de respiro (3) até o óleo vazar pelo respiro de nível (2).
 - 3 - Finalize recolocando o parafuso indicador de nível (2) e o bujão de respiro (3).

OBSERVAÇÃO

- *Substitua o óleo nas primeiras 200 horas de trabalho.*
- *Depois, troque a cada 1000 horas de trabalho.*
- *Quando estiver em uso uma determinada marca de óleo, evite completar o nível com óleo de marca e especificação diferente.*

IMPORTANTE

Antes de colocar o DCF-CO em funcionamento, retire o bujão ("A") da caixa redutora e coloque em seu lugar o bujão de respiro ("B").

ATENÇÃO

*Não coloque óleo acima do nível.
Use somente o óleo especificado:
85W 140 API GL5 MIL-L 2105D SAE J30.*

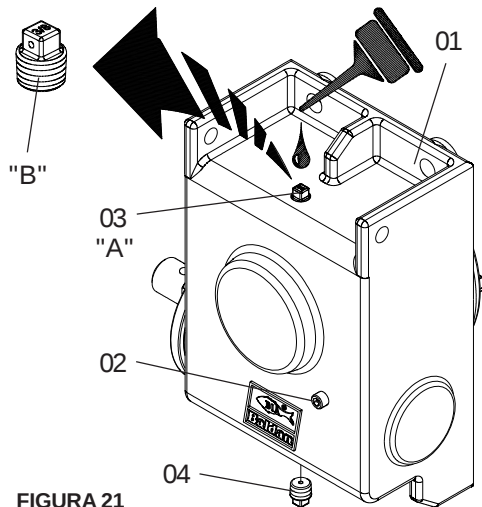


FIGURA 21

- O fusível de segurança (1) do redutor, tem a finalidade de evitar danos no sistema de transmissão ocorridos por esforços superiores ao dimensionado.
- Se o fusível de segurança (1) começar a romper-se com frequência, verifique:
 - 1 - Se não tem objetos estranhos travando a esteira.
 - 2 - Se o produto não está muito compactado sobre a esteira, o que poderá ocorrer com produtos em pó secos.
 - 3 - A regulagem do esticador da esteira, um dos lados poderá estar mais esticado que o outro.

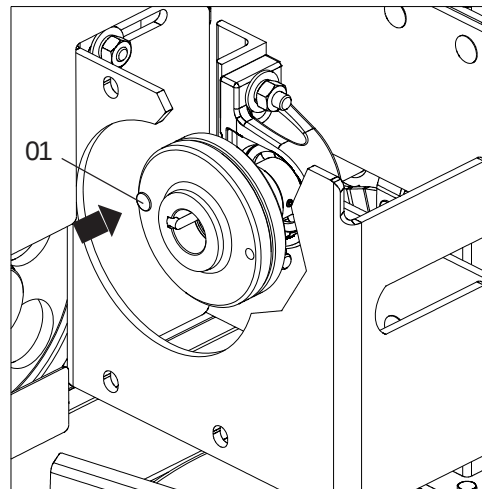


FIGURA 22

⚠ ATENÇÃO - Só utilize fusível original de fábrica, pois somente este, tem a dureza controlada.

MANUTENÇÃO OPERACIONAL - DCF-CO 3000 / 6000 / 8000

PROBLEMAS	CAUSAS PROVÁVEIS	SOLUÇÕES
Não há vazão de produto sobre os discos ou a quantidade é insuficiente.	A comporta pode estar fechada.	Regule a abertura da comporta conforme a tabela.
	Objetos estranhos travando a esteira.	Verifique e proceda a limpeza da esteira.
	Esteira, corrente de transmissão ou fuzível rompidos.	Verifique e emende a esteira, a corrente ou troque o fuzível.
	Montagem errada das engrenagens.	Faça a montagem correta das engrenagens de acordo com a velocidade que deseja.
Distribuição do produto no solo não é uniforme.	Distância muito longe entre uma passada e outra.	Diminua a distância entre as passadas e opere conforme a distância recomendada.
	Posição errada das aletas sobre os discos distribuidores.	Verifique a posição das aletas se não estão invertidas de acordo com o sentido de giro dos discos distribuidores. Caso estejam invertidas, proceda a montagem correta das mesmas.
	Rotação da tomada de potência.	Corrigir rotação na PTO, que deve ser de 540 Rpm.
	Vento muito forte.	Aguarde diminuir o vento ou utilize o abafador (opcional).



PROBLEMAS	CAUSAS PROVÁVEIS	SOLUÇÕES
Faixa de distribuição muito estreita.	Posição das aletas sobre discos distribuidores.	Regule as aletas sobre os discos para posição mais aberta.
Vibração ou barulhos excessivos durante a operação.	Objetos estranhos dentro do DCF-CO.	Verifique e retire-os se houver.
	Montagem errada do cardan ou cruzetas gastas.	Faça a montagem correta do cardan ou substitua as cruzetas com desgastes excessivo.
	Mancais soltos ou danificados.	Reaperte os mancais ou substitua se estiverem danificados.
	Regulagem da esteira.	Tensionar a esteira transportadora.
	Rotação no PTO.	Manter a rotação em 540 Rpm.
Dosagem recomendada não é obtida.	Sistema dosador. Velocidade de trabalho acima do recomendado.	Aumente a vazão da comporta. Diminua a velocidade de trabalho.
Dosagem maior que a recomendada.	Sistema dosador. Velocidade de trabalho abaixo do recomendado.	Diminua a vazão da comporta. Ajuste a velocidade de trabalho a recomendada.
Rompimento do fusível com frequência.	Esteira funcionando com excesso de velocidade. Objetos estranhos travando a esteira.	Diminua a velocidade da esteira e aumente a vazão da comporta. Verifique e proceda a limpeza da esteira.

09 - CUIDADOS

- 1 - Verifique as condições de todos os pinos e parafusos antes de iniciar o uso do DCF-CO.
- 2 - A cada 8 horas de trabalho, reaperte os parafusos e porcas.
- 3 - A velocidade de deslocamento deve ser cuidadosamente controlada conforme as condições do terreno.
- 4 - Os distribuidores Baldan, modelos **DCF-CO 3000, 6000 e 8000** são utilizados em várias aplicações, exigindo conhecimento e atenção durante seu manuseio.
- 5 - Somente as condições locais, poderão determinar a melhor forma de operação dos mesmos.
- 6 - Ao montar ou desmontar qualquer parte do DCF-CO, empregar métodos e ferramentas adequadas.
- 7 - Confira sempre se as peças não apresentam desgastes. Se houver necessidade de reposição, **exija sempre peças originais Baldan.**

LIMPEZA GERAL - DCF-CO 3000 / 6000 / 8000

- Devido a ação corrosiva dos fertilizantes, recomendamos que se faça uma limpeza no DCF-CO antes de armazená-lo, para conservar e aumentando a vida útil do seu equipamento. Para isso proceda da seguinte forma:

- 1 - Primeiramente faça uma limpeza geral, removendo todos os resíduos do produto que estiverem dentro ou fora do DCF-CO. Em seguida, lave-o por completo.
- 2 - Depois, verifique se a tinta não se desgastou, se isso aconteceu, dê uma demão geral em todos esses pontos.
- 3 - Na sequência, retire as correntes de transmissão e mantenha-as banhadas com óleo até a próxima utilização. Recomendamos que retire também a correia e guarde-a evitando o ressecamento.
- 4 - Lubrifique totalmente o DCF-CO e verifique as partes móveis se apresentam desgastes ou folgas, faça o ajuste necessário ou a reposição das peças, deixando a máquina pronta para o próximo trabalho.
- 5 - Após todos os cuidados de manutenção, armazene seu DCF-CO em local seguro e apropriado, devidamente apoiado.



ATENÇÃO

- Não utilize detergentes químicos para lavar o DCF-CO, isto poderá danificar a pintura do mesmo.



10 - OPCIONAIS

- O DCF-CO possui opcionais que poderão serem adquiridos para maior segurança e também para diversos tipos de trabalho.

GRADE DE PROTEÇÃO DOS DISCOS (FIGURA 23)

- A grade de proteção é utilizada nos discos distribuidores para assegurar maior proteção durante os trabalhos com o DCF-CO.

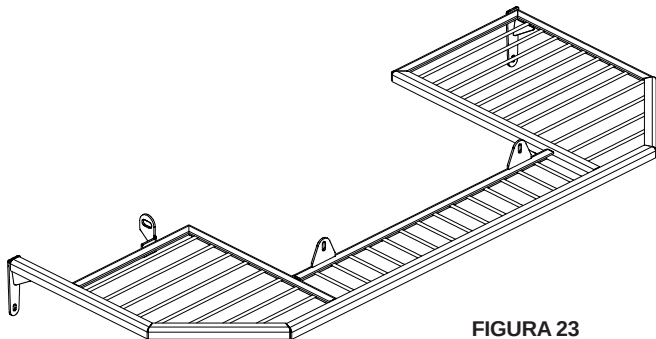


FIGURA 23

CAIXA DIRECIONADORA (FIGURA 24)

- A caixa direcionadora é utilizada para trabalhos onde a aplicação do adubo deverá ser direcionado em linha, por exemplo sob copas das árvores.

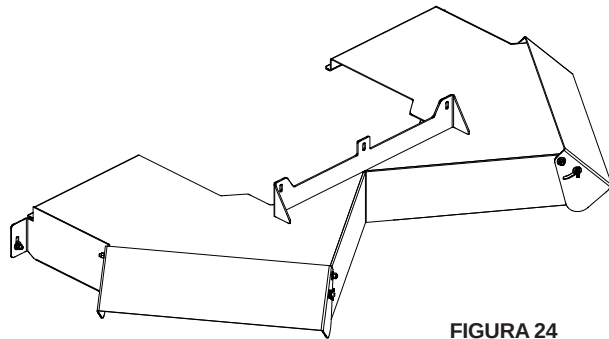


FIGURA 24

PNEUS 11L-15 - DCF-CO 3000 / 6000 (FIGURA 25)

- Para trabalhos em solos argilosos, o DCF-CO 3000 e 6000 podem ser adquiridos opcionalmente com pneus 11L-15.

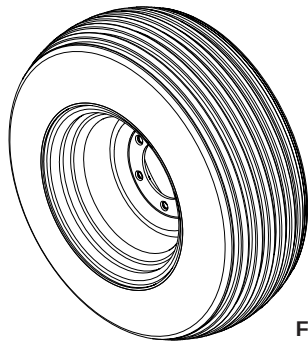


FIGURA 25

DEFLETOR (FIGURA 26)

- O defletor é utilizado para a distribuição de produtos em pó principalmente quando há ocorrência de ventos. O uso do defletor, assegura maior uniformidade na distribuição, retendo o produto.

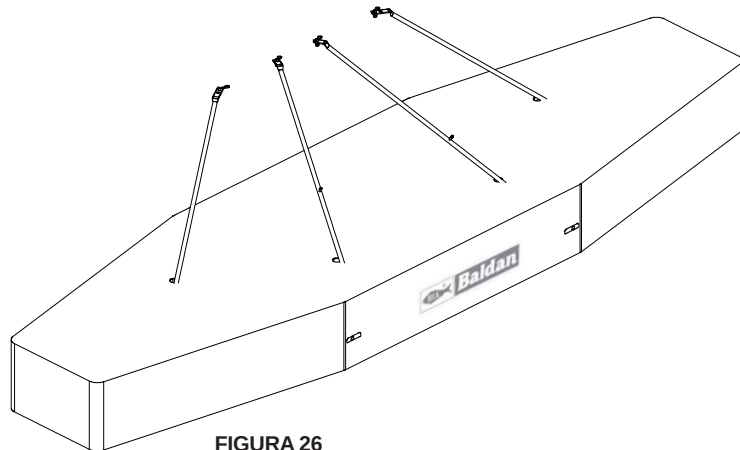
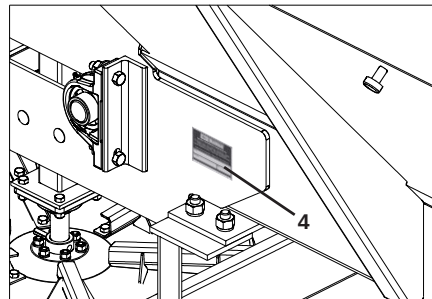


FIGURA 26

11 - IDENTIFICAÇÃO

1 - Para consultar o catálogo de peças ou solicitar assistência técnica na Baldan, indicar sempre o modelo (1), número de série (2) e data de fabricação (3), que se encontra na etiqueta de identificação (4) do DCF-CO.

2 - EXIJA SEMPRE PEÇAS ORIGINAIS BALDAN.



ATENÇÃO

Os desenhos contidos neste manual de instruções são meramente ilustrativos.



Marketing

Edição de
Catálogos e Manuais

Ilustração e Diagramação: Fabrício

Código: 6055010521-0

Revisão: 00 / CPT: DCFCO15016



CONTATO

Em caso de dúvidas, consulte o Pós Venda.

Telefone: 0800-152577

E-mail: tecnicoamigo@baldan.com.br

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Faça a identificação dos dados abaixo para ter sempre informações corretas sobre a vida do seu DCF-CO.

Proprietário: _____

Revenda: _____

Fazenda: _____

Cidade: _____ Estado: _____

Nº Certificado de Garantia: _____

Modelo: _____

N° de Série: _____

Data da Compra: ____/____/____ NF. Nº: ____

Anotações:

This image shows a full page of blank handwriting practice paper. It features 20 evenly spaced, horizontal blue lines running across the entire width of the page. The lines are thin and consistent in color and thickness, providing a guide for letter height and placement. There are no margins, text, or other markings on the page.



6 0 5 5 0 1 0 5 2 1 0



BALDAN IMPLEMENTOS AGRÍCOLAS S/A.

Av. Baldan, 1500 | Nova Matão | CEP: 15993-000 | Matão-SP | Brasil

Fone: (0**16) 3221-6500 | Fax: (0**16) 3382-6500

Home Page: www.baldan.com.br | e-mail: sac@baldan.com.br

Exportação: Fone: 55 16 3221-6500 | Fax: 55 16 3382-4212 | 3382-2480

e-mail: export@baldan.com.br